

兼用ロール型 角管成形機

RollBox™

歩留まり及び生産性の向上により
収益率が大幅アップ!

削減した**原材料費**だけで**設備投資額**を**早期回収(最短2年)!!**

歩留まり向上

- コーナー部の**増肉を抑える**ことで、**板幅を最大3%削減**
- ロールにかかる**初期投資とランニングコストを最大90%削減**

生産性の向上

- ロール交換にかかる時間を**最大80%削減**
- 少量多品種への対応**が可能
- 新規サイズの製造に迅速対応**
- 製品サイズ、肉厚、強度に応じた**適切な成形プロセス**を選択できるため、**製造可能範囲が拡大**



●小・中径用 (10" 以下)



●大径用 (12" 以上)



Common-use roll type

Square / Rectangular pipe forming mill

RollBox™

**Vastly enhanced profit margins
owing to improved yield rate and productivity**

Reduced manufacturing costs to ensure swifter investment returns. (Min. 2 years)

Improvement of yield

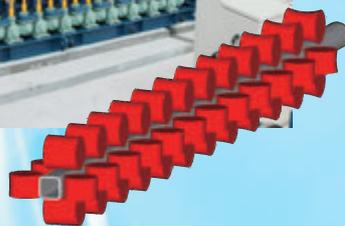
- **Suppressed thickness** at the corner sections resulting in maximum coil width **reduction of 3%**.
- **MAX 90% reduction** in initial financial investment for rolls and running costs.



Enhancement of productivity

- **MAX 80% reduction** in time required for roll change.
- **Suitable for small lot production of many sizes.**
- **Flexible in producing new sizes.**
- **Wider range of production possibilities** owing to an optimized forming process adapting to various consumer needs for product size, wall-thickness and strength.

●For small and medium diameters (less than 10")



●For large diameters (above 12")

